

Министерство образования, науки и молодежной политики Краснодарского края
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Краснодарского края

«КРАСНОДАРСКИЙ МОНТАЖНЫЙ ТЕХНИКУМ»(ГБПОУ КК «КМТ»)

Профессия: 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков

**ОТЧЕТ
ПО ПРАКТИКЕ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)
Профессиональный модуль ПМ. 04 Обработка и изготовление сложных
деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках**

Выполнил:

студент группы 20-Д1-4/96

_____ (Фамилия, инициалы)

Заключение и оценка руководителя

практики от организации

_____ (отлично, хорошо, удовлетворительно)

Руководитель практики от организации

_____ (Фамилия, имя, отчество)

_____ (должность)

_____ (подпись)

« _____ » _____ 2023 г.

МП.

Оценка руководителя практики

от техникума

_____ (отлично, хорошо, удовлетворительно)

Краснодар, 2023

ВНУТРЕННЯЯ ОПИСЬ
документов, находящихся в отчете

студента(ки) _____ гр. _____

№ п/п	Наименование документа	страницы
1.	Копия приказа о зачислении на практику	
2.	Индивидуальный план прохождения практики (согласовывает руководитель практики от техникума и подписывает руководитель от предприятия)	
3.	Производственная характеристика (подписывает руководитель практики от предприятия)	
4.	Виды и качество выполнения работ (заполняется самостоятельно студентом, отмечает выполнение работ и подписывает руководитель практики от предприятия)	
5.	Аттестационный лист (подписывает руководитель практики от предприятия)	
6.	Дневник по практике (подписывает руководитель практики от предприятия)	

Примечание: внутренняя опись документов располагается после титульного листа и содержит информацию о перечне материалов отчета.

СОГЛАСОВАНО

Руководитель практики от предприятия

(подпись, Фамилия, инициалы)

« ____ » _____ 2023 г.

СОГЛАСОВАНО

Руководитель практики от техникума

(подпись, Фамилия, инициалы)

« ____ » _____ 2023 г.

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПЛАН
прохождения практики (в зависимости от количества недель практики)

№п/п	Наименование мероприятий	Дата	Отметка о выполнении
1.	Вводный инструктаж, инструктаж по технике безопасности	1-й день	
2.	Ознакомительная экскурсия по предприятию. Изучить вопросы: – структура предприятия; – назначение и место каждого подразделения в производственном и управленческом процессе, их взаимосвязь; – правила внутреннего трудового распорядка; – функции главных специалистов предприятия; – перспективы развития производства;	1-й день	
3.	Информационные мероприятия по ознакомлению с оборудованием и технологией	ежедневно	
4.	Выполнение заданий на рабочем месте	ежедневно	
5.	Групповые консультации с руководителем практики	1 раз в неделю	

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

на студента _____

Студент за время прохождения производственной практики на

(наименование предприятия)

с **21 ноября 2023 года** по **23 декабря 2023 года** фактически отработал объём времени 180 часов и выполнил работы согласно рабочей программы практики на рабочем месте.

1. Качество выполненных работ _____

2. Уровень освоения учебного материала _____

3. Посещаемость _____

4. Отношения к порученным заданиям _____

5. Недостатки теоретической подготовки _____

6. Выполнение программы _____

7. Организаторские способности _____

8. Дисциплина _____

9. Оценка за практику _____

(прописью)

Прибыл «_____» _____ 2023 г.

Выбыл «_____» _____ 2023 г.

Руководитель практики
от предприятия

_____/_____/_____
подпись / Ф.И.О.

М.П.

Аттестационный лист
освоения общих компетенций

студент _____

(ФИО)

Обучающийся 4 курса по профессии **35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков**, успешно освоил общие компетенции (ОК 1-07) в организации:

наименование организации, юридический адрес

Код	Наименование результата обучения	Результаты освоения общих компетенций (освоено, не освоено)
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	

Руководитель практики
от предприятия

_____ / _____
подпись

Ф.И.О.

М.П.

Аттестационный лист

студент _____
(ФИО)

обучающийся 4 курса по профессии **35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков**, успешно прошел(ла) производственную практику по профессиональному модулю **ПМ 04. Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках** в объеме 180 часов с «21» ноября 2023 г. по «23» декабря 2023 г. в организации

наименование организации, юридический адрес

Виды и качество выполнения работ в период производственной практики

Виды профессиональной деятельности	Профессиональные компетенции, соответствующие видам профессиональной деятельности	Оценка руководителя практики от предприятия
ПМ 04. Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках	ПК 4.1 Владеть приемами работы на деревообрабатывающих станках.	
	ПК 4.2 Осуществлять контроль качества и устранять дефекты обработки деталей.	

Оценка по производственной практике

« _____ » _____ 2023 г.

Руководитель практики от предприятия _____ / _____ /
(базы практики) М.П.

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ**

ГБПОУ КК «Краснодарский монтажный техникум»(ГБПОУ КК «КМТ»)

Профессия 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков

ДНЕВНИК

**ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ
СПЕЦИАЛЬНОСТИ)**

**Профессиональный модуль ПМ 04. Обработка и изготовление сложных деталей и
заготовок на деревообрабатывающих станках**

студента группы 20-Д1-4/96

_____ (Ф.И.О.)

Руководитель практики от техникума:

_____ (фамилия, имя, отчество)

Краснодар, 2023

Организация:

(полное наименование организации)

Адрес организации:

Руководитель организации:

(ФИО)

(должность)

Телефон приемной

руководителя:

Руководитель практики от

организации:

(ФИО)

(должность)

Телефон руководителя практики от

организации:

Структурное подразделение

организации, в котором

организовано прохождение

практики студентом:

Дата начала практики:

Дата окончания практики

Студент прибыл к месту

практик

(дата и роспись руководителя практики от организации)

В результате прохождения практики по профессиональному модулю **ПМ.04 Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках** студент должен **получить практический опыт**: владеть приемами работы на деревообрабатывающих станках; осуществлять контроль качества и устранять дефекты обработки деталей и **выполнить работы**:

№ п/п	Дата (период) выполнения работ	Краткое содержание выполненных работ	Оценка
1	21.11.2023	Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии. Инструктаж по охране труда на предприятии; инструктаж по безопасности труда, электробезопасности и пожарной безопасности, проводится ответственным инженером по охране труда с разъяснением основных правил. Ознакомление учащихся с предприятием, его территорией; отдельными цехами, их техническим оснащением и технологическими процессами; с работой бригады станочников, разделением труда среди членов бригады, с организацией рабочих мест, с их инструментами, механизмами, приспособлениями, оборудованием; с деятельностью студентов в период производственной практики и после окончания техникума.	
2	22.11.2023	Инструктаж по ТБ содержанию занятий. Подготовка станка к работе. Подбор и установка пильного диска, для поперечного раскроя пиломатериала. Наладка станка согласно технологической карты. Произвести контрольный рез, для определения точности наладки станка. В процессе работы систематически проверять заготовки на соответствие заданным параметрам. После окончания работы отключить станок и произвести уборку рабочего места	
3	23.11.2023	Инструктаж по ТБ содержанию занятий. Подготовка станка к работе. Подбор и установка пильного диска, для поперечного раскроя пиломатериала. Наладка станка согласно технологической карты. Произвести контрольный рез, для определения точности наладки станка. В процессе работы систематически проверять заготовки на соответствие заданным параметрам. После окончания работы отключить станок и произвести уборку рабочего места	
4	24.11.2023	Инструктаж по ТБ содержанию занятий. Подготовка станка к работе. Подбор и установка пильного диска, для поперечного раскроя пиломатериала. Наладка станка согласно технологической карты. Произвести контрольный рез, для определения точности наладки станка. В процессе работы систематически проверять заготовки на соответствие заданным параметрам. После окончания работы отключить станок и произвести уборку рабочего места	
5	27.11.2023	Инструктаж по ТБ содержанию занятий. Подготовка станка к работе. Подбор и установка пильного диска, для продольного раскроя пиломатериала. Наладка станка согласно технологической карты. Произвести контрольный рез, для определения точности наладки станка. В процессе работы систематически проверять заготовки на соответствие заданным параметрам. После окончания работы отключить станок и произвести уборку рабочего места	
6	28.11.2023	Инструктаж по ТБ содержанию занятий. Подготовка станка к работе. Подбор и установка пильного диска, для продольного раскроя пиломатериала. Наладка станка согласно технологической карты. Произвести контрольный	

		согласно технологической карты. Произвести контрольный рез, для определения точности наладки станка. В процессе работы систематически проверять заготовки на соответствие заданным параметрам. После окончания работы отключить станок и произвести уборку рабочего места	
14	08.12.2023	Инструктаж по ТБ содержанию занятий. Подготовка станка к работе. Подбор и установка пильной ленты, для криволинейного раскроя пиломатериала. Наладка станка согласно технологической карты. Произвести контрольный рез, для определения точности наладки станка. В процессе работы систематически проверять заготовки на соответствие заданным параметрам. После окончания работы отключить станок и произвести уборку рабочего места	
15	11.12.2023	Инструктаж по ТБ содержанию занятий. Подготовка станка к работе. Подбор и установка пильной ленты, для криволинейного раскроя пиломатериала. Наладка станка согласно технологической карты. Произвести контрольный рез, для определения точности наладки станка. В процессе работы систематически проверять заготовки на соответствие заданным параметрам. После окончания работы отключить станок и произвести уборку рабочего места	
16	12.12.2023	Инструктаж по ТБ содержанию занятий. Подготовка станка к работе. Подбор и установка плоских ножей для создания смежных базовых поверхностей. Наладка станка согласно технологической карты. Произвести контрольную фуговку для определения точности наладки станка. В процессе работы систематически проверять заготовки на соответствие заданным параметрам. После окончания работы отключить станок и произвести уборку рабочего места	
17	13.12.2023	Инструктаж по ТБ содержанию занятий. Подготовка станка к работе. Подбор и установка плоских ножей для создания смежных базовых поверхностей. Наладка станка согласно технологической карты. Произвести контрольную фуговку для определения точности наладки станка. В процессе работы систематически проверять заготовки на соответствие заданным параметрам. После окончания работы отключить станок и произвести уборку рабочего места	
18	14.12.2023	Инструктаж по ТБ содержанию занятий. Подготовка станка к работе. Подбор и установка плоских ножей для создания смежных базовых поверхностей под разными углами. Наладка станка согласно технологической карты. Произвести контрольную фуговку для определения точности наладки станка. В процессе работы систематически проверять заготовки на соответствие заданным параметрам. После окончания работы отключить станок и произвести уборку рабочего места	
19	15.12.2023	Инструктаж по ТБ содержанию занятий. Подготовка станка к работе. Подбор и установка плоских ножей для создания смежных базовых поверхностей под разными углами. Наладка станка согласно технологической карты. Произвести контрольную фуговку для определения точности наладки станка. В процессе работы систематически проверять заготовки на соответствие заданным параметрам. После окончания работы отключить станок и произвести уборку рабочего места	
20	18.12.2023	Инструктаж по ТБ содержанию занятий. Подготовка станка к работе. Подбор и установка плоских ножей для получения	

		заданного размера по толщине. Наладка станка согласно технологической карты. Произвести контрольный прогон заготовки для определения точности наладки станка. В процессе работы систематически проверять заготовки на соответствие заданным параметрам. После окончания работы отключить станок и произвести уборку рабочего места	
21	19.12.2023	Инструктаж по ТБ содержанию занятий. Подготовка станка к работе. Подбор и установка плоских ножей для получения заданного размера по толщине. Наладка станка согласно технологической карты. Произвести контрольный прогон заготовки для определения точности наладки станка. В процессе работы систематически проверять заготовки на соответствие заданным параметрам. После окончания работы отключить станок и произвести уборку рабочего места	
22	20.12.2023	Инструктаж по ТБ содержанию занятий. Подготовка станка к работе. Подбор и установка плоских ножей для получения заданного размера по толщине. Наладка станка согласно технологической карты. Произвести контрольный прогон заготовки для определения точности наладки станка. В процессе работы систематически проверять заготовки на соответствие заданным параметрам. После окончания работы отключить станок и произвести уборку рабочего места	
23	21.12.2023	Инструктаж по ТБ содержанию занятий. Подготовка станка к работе. Подбор и установка режущего инструмента согласно технологической карты. Наладка станка согласно технологической карты. Произвести контрольный прогон заготовки для определения точности наладки. В процессе работы систематически проверять заготовки на соответствие заданным параметрам. После окончания работы отключить станок и произвести уборку рабочего места	
24	22.12.2023	Инструктаж по ТБ содержанию занятий. Подготовка станка к работе. Подбор и установка режущего инструмента согласно технологической карты. Наладка станка согласно технологической карты. Произвести контрольный прогон заготовки для определения точности наладки. В процессе работы систематически проверять заготовки на соответствие заданным параметрам. После окончания работы отключить станок и произвести уборку рабочего места	
25	23.12.2023	Инструктаж по ТБ содержанию занятий. Подготовка станка к работе. Подбор и установка режущего инструмента согласно технологической карты. Наладка станка согласно технологической карты. Произвести контрольный прогон заготовки для определения точности наладки. В процессе работы систематически проверять заготовки на соответствие заданным параметрам. После окончания работы отключить станок и произвести уборку рабочего места	

Руководитель практики от организации

(подпись)

Ф.И.О.

М.П.